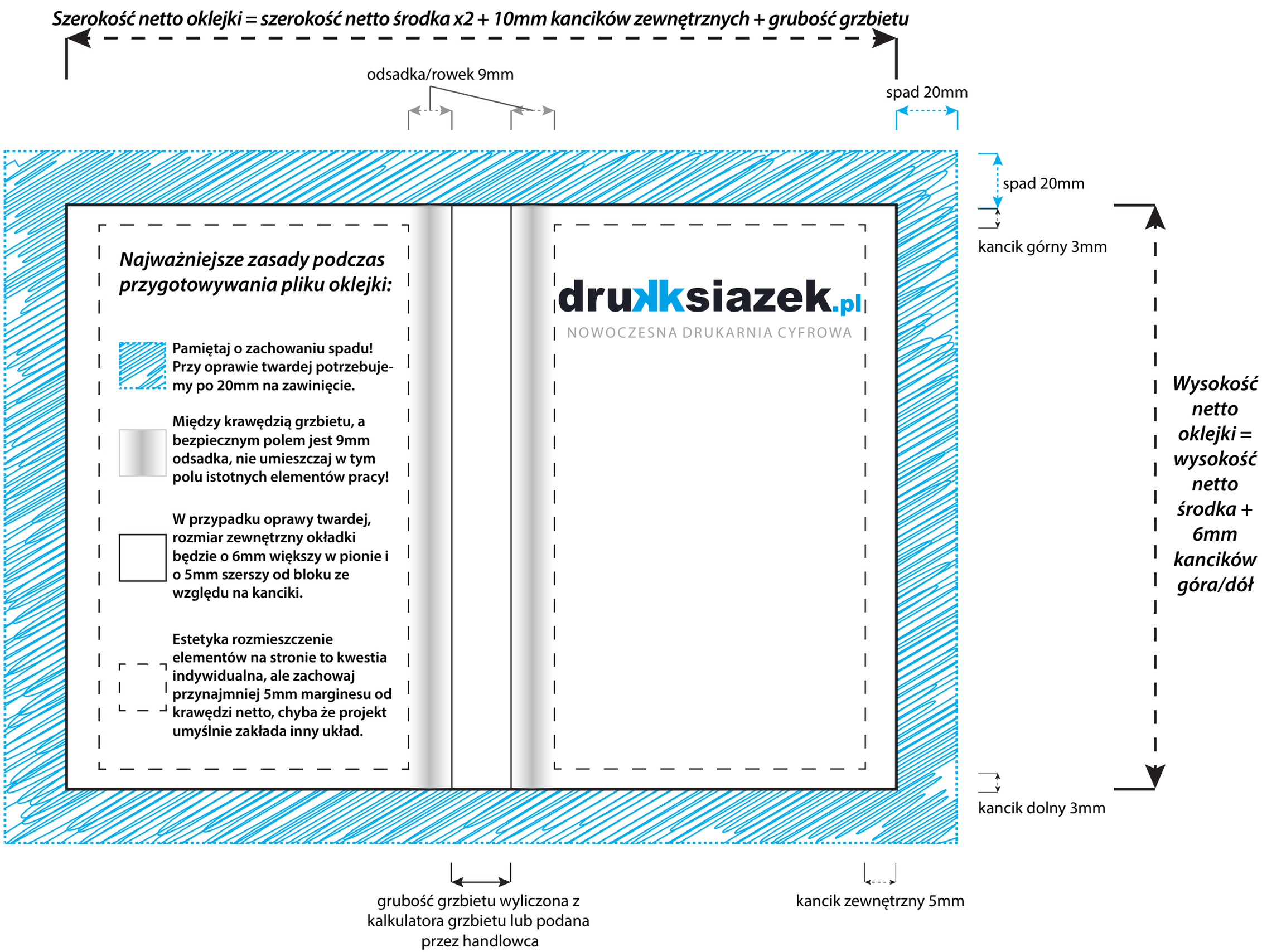
Szerokość netto oklejki = szerokość netto środka x2 + 10mm kancików zewnętrznych + grubość grzbietu
odsadka/rowek 9mm
spad 20mm
spad 20mm
kancik górny 3mm
Najważniejsze zasady podczas przygotowywania pliku oklejki:
Pamiętaj o zachowaniu spadu! Przy oprawie twardej potrzebujemy po 20mm na zawinięcie.
Między krawędzią grzbietu, a bezpiecznym polem jest 9mm odsadka, nie umieszczaj w tym polu istotnych elementów pracy!
W przypadku oprawy twardej, rozmiar zewnętrzny okładki będzie o 6mm większy w pionie i o 5mm szerszy od bloku ze względu na kanciki.
Estetyka rozmieszczenie elementów na stronie to kwestia indywidualna, ale zachowaj przynajmniej 5mm marginesu od krawędzi netto, chyba że projekt umyślnie zakłada inny układ.
drukksiazek.pl
NOWOCZESNA DRUKARNIA CYFROWA
Wysokość netto oklejki = wysokość netto środka + 6mm kancików góra/dół
kancik dolny 3mm
grubość grzbietu wyliczona z kalkulatora grzbietu lub podana przez handlowca
kancik zewnętrzny 5mm